

ALU ZM

Alu ZM je brzосуšivi jednokomponentni premaz na bazi aluminijskih listića. Može se nanijeti izravno na stare, korodirane vruće pocinčane ili termički raspršene cinkove podloge ili kao aluminijski gornji premaz na ZINGA. Može se nanositi četkom ili špricanjem u širokim rasponima atmosferskih prilika. Alu ZM se uglavnom primjenjuje iz estetskih razloga, jer daje sjajni aluminijski izgled, ali također ima dobru kemijsku i abrazijsku otpornost što mu omogućuje uporabu u industrijskim okruženjima.

FIZIKALNA SVOJSTVA I TEHNIČKI PODACI

PROIZVOD U TEKUĆEM STANJU

Sastav	- Aluminijski prah - Aromatski ugljikovodici - Vezivo
Gustoća	1,01 kg/dm ³ (± 0,05 kg/dm ³) at 20°C
Udio čvrste tvari	- 34% volumno (± 2%) - 29% težinski (± 2%)
Razrjeđivač	Zingasolv
Plamište	≥ 40°C - 60°C
HOS	622 g/L

SUHI FILM

Nijansa	Aluminij
Stupanj sjaja	Metalik sjaj
Posebna svojstva	Atmospheric temperature resistance of dry film » Minimum: -40°C » Maximum: 120°C with peaks up to 150°C - pH resistance in immersion: 5,5 pH to 9,5 pH. - pH resistance in atmospheric conditions: 3,5 pH to 12,5 pH. - Excellent UV resistance

PAKIRANJE

1 L	Dostupno. Pakirano u neodvojiva pakiranja 6x 1l
2,5 L	Dostupno.
15 L	Dostupno.

SKLADIŠTENJE

Uskladištivost	Neograničeno. U slučaju dugog skladištenja, preporučljivo je protresti neotvoreno pakiranje u automatskoj mješalici najmanje jednom u 3 godine.
Uvjeti skladištenja	Na suhom i hladnom mjestu, na temperaturi između 5°C i +25°C

UVJETI PRIPREME

PRIPREMA POVRŠINE

Cleanliness	<ul style="list-style-type: none"> - Application on ZINGA: the surface should be free of zinc salts and other contaminations. That means that the Alu ZM should be applied within 24 hours after the application of ZINGA. In case the application of the Alu ZM can only be done after 24 hours, the ZINGA surface should first be washed preferably by steam cleaning at 140 bar at 80°C or with a sweep blast. - Application on HDG (old and new): the surface must be free from rust, grease, oil, paint, salt, dirt, mill scale and other contaminants. This can be achieved through steam cleaning, HP washing or solvent cleaning.
Roughness	<ul style="list-style-type: none"> - Application on ZINGA: a freshly Zinganised surface has an adequate roughness for application of Alu ZM. Alu ZM can be applied without any operations for creating surface roughness. - Application on HDG (old and new): the surface should be roughened by blasting with wet inert product, by using Scotch Brite, a bristle blaster or a nylon brush.
Maximum time to application	<p>Apply the Alu ZM as soon as possible on the prepared substrate.</p> <ul style="list-style-type: none"> » In dry circumstances: max 24 hours waiting time. » If the relative humidity is close to 80%: max. 4 hours waiting time. <p>If contamination occurs before coating, the surface must be cleaned again as described above.</p>

ENVIRONMENTAL CONDITIONS DURING APPLICATION

Ambient temperature	<ul style="list-style-type: none"> - Minimum -15°C - Maximum 40°C
Relative humidity	<ul style="list-style-type: none"> - Maximum 95% - Do not apply on a damp or wet surface
Surface temperature	<ul style="list-style-type: none"> - Minimum 3°C above the dew point. - No visual presence of water or ice - Maximum 60°C
Product temperature	<p>During application the temperature of the Alu ZM liquid should remain between 15 and 25°C. A lower or higher temperature of the product will influence the smoothness of the film when drying.</p>

SAVJETI ZA NANOŠENJE

OPĆENITO

Načini nanošenja	Alu ZM se može nanositi na čistu površinu četkom ili uobičajenim pištoljem ili Airless špricanjem.
Prugasti premaz	Uvijek se preporučuje tretirati uglove, oštre rubove, vijke i matice prije nanošenja ujednačenog premaza.
Miješanje	Alu ZM se mora dobro mehanički promiješati kako bi se postigla homogena tekućina prije nanošenja. Nakon najviše 20 minuta potrebno je ponovno miješanje.
Čišćenje	Prije i nakon uporabe opreme za špricanje, ona se mora isprati svježim Zingasolvom. Četke i valjke također treba isprati Zingasolvom. Nikada ne koristiti uljni razrjeđivač (White Spirit).

NANOŠENJE ČETKOM I VALJKOM

Razrjeđivanje	Alu ZM je pripremljen za nanošenje četkom. za optimalne rezultate, razrijedite ga sa 3-5% Alu ZM se ne smije nanositi valjkom.
Prvi sloj	Pričekajte dok se ZINGA dovoljno ne osuši prije nanošenja prvog sloja četkom (4 sata nakon što je suho na dodir).
Vrsta četke ili valjka	Industrijska okrugla četka

NANOŠENJE KLASIČNIM PIŠTOLJEM ZA ŠPRICANJE

Razrjeđivanje	10-20% (maseno) sa Zingasolv, ovisno o veličini mlaznice. Veće razrjeđenje za istu mlaznicu daje glađi izgled površine.
Tlak na mlaznici	2 do 4 bara
Otvor mlaznice	1,4 do 1,8 mm

AIRLESS NANOŠENJE

Razrjeđivanje	5-10% (maseno) sa Zingasolv, ovisno o veličini mlaznice. Veće razrjeđenje za istu mlaznicu daje glađi izgled površine.
Tlak na mlaznici	± 150 bara
Otvor mlaznice	0.017 - 0.031 inča; 0.015-0.025 inča za glatki izgled površine.

OSTALE INFORMACIJE

POKRIVNOST I POTROŠNJA

Teoretska potrošnja	- Za 40 µm DFT: 8,50 m ² /L - Za 60 µm DFT: 5,67 m ² /L
Teoretska pokrivenost	- Za 40 µm DFT: 0,12 L/m ² - Za 60 µm DFT: 0,18 L/m ²
Praktična pokrivenost i potrošnja	Ovisi o profilu hrapavosti podloge i načinu nanošenja.

PROCES SUŠENJA I PREMAZIVANJE POSTOJEĆEG SLOJA

Proces sušenja	Alu ZM se suši isparavanjem otapala. Na postupak sušenja utječu uvjeti okoline - vanjski zrak (vlaga i temperatura) te temperature čelične površine.
Vrijeme sušenja	Za 40 µm DFT pri 20°C u dobro ventiliranom prostoru: » Suho na dodir: 25 min » Suho za rukovanje: 1,5 h » Potpuno suho: 24 h
Premazivanje sa novim Alu ZM slojem	- 1 sat nakon što je suho na dodir špricanjem, 4 sata nakon što je suho na dodir četkom - Sve nečistoće u međusloju koje mogu otežati prionjivost sljedećeg sloja potrebno je ukloniti adekvatnim čišćenjem
Relikvidizacija (obnavljanje slojeva)	- Svaki novi sloj Alu ZM obnavlja postojeći Alu ZM sloj tako da oba sloja tvore jedan homogeni sloj.

PREPORUČENI SISTEM

Jedinstveni sistem	Alu ZM se može nanijeti na stari sloj nastao vrućim umakanjem ili metalizirane površine, u 1 ili 2 sloja: Alu ZM 1 / 2 x 60 µm DFT. Ne nanositi Alu ZM u 1 sloju debljine veće od 60 µm DFT, jer postoji opasnost od zadržavanja otapala u sloju i narušavanja svojstava sistema.
Duplex sistem	- U duplesnom sustavu, Alu ZM treba nanijeti u jednom sloju, kako bi se dobila debljina između 40 i 60 µm, a na ZINGA sloj 1 do 2 sloja 60 µm DFT. ZINGA 1 / 2 x 60-80 µm DFT + Alu ZM 1 x 40-60 µm DFT

Za specifične i detaljnije preporuke u vezi s primjenom Alu ZM, molimo kontaktirajte našu tehničku podršku.

Za detaljne informacije o opasnostima po zdravlje i sigurnost i mjerama opreza pri upotrebi, pogledajte Sigurnosno-tehnički list za Alu ZM.

Uvoznik za Hrvatsku:

Sig Sistemi d.o.o.

Zagrebačka 13A, 10431 Sv.Nedelja

tel: 01 3370063

www.sigsistemi.hr

E-mail: info@sigsistemi.hr

Podaci u ovoj Tehničkoj informaciji su samo indikativni i dani se prema našem najboljem znanju na temelju praktičnog iskustva i testiranja. Uvjeti ili metode rukovanja, skladištenja, upotrebe ili odlaganja proizvoda ne mogu se kontrolirati i stoga su izvan naše odgovornosti. Iz tih i drugih razloga ne zadržavamo odgovornost u slučaju gubitka, oštećenja ili troškova koji su uzrokovani ili koji su na bilo koji način povezani s rukovanjem, skladištenjem, upotrebom ili odlaganjem proizvoda. Zahtjevi koji se odnose na nedostatke moraju se podnijeti u roku od 15 dana od primitka robe navodeći odgovarajući broj šarže. Zadržavamo pravo promjene formule ukoliko se promijene svojstva sirovine. Ovaj obrazac zamjenjuje sva dosadašnja izdanja.