

ALUSPRAY

Aluspray je aerosolni premaz na bazi aluminijskih pahuljica. Može se nanositi bez temeljnog premaza na starom, nehrđavom vruće galvaniziranom ili metaliziranom sloju ili kao završni premaz preko ZINGA. Aluspray se uglavnom primjenjuje iz estetskih razloga jer daje lijep aluminijski izgled.

FIZIKALNA SVOJSTVA I TEHNIČKI PODACI

PROIZVOD U TEKUĆEM STANJU

Sastav	- Aluminijski prah - Aromatski ugljikovodici - Vezivo
Gustoća	0,656 kg/dm ³ (± 0,05 kg/dm ³) pri 20°C
Potisni plin	Dimetileter
Agregatno stanje	Tekućina
Plamište	-41°C (~ potisni plin)
HOS	619 g/L

SUHI FILM

Nijansa	Aluminij (~RAL 9006: usporedivo sa vrućim umakanjem)
Posebna svojstva	- Dobra otpornost na mehaničke udare, otiranje i eroziju - Ekonomičan - Efikasan i pouzdan
Temperaturna otpornost suhog filma	- Min. -40°C - Max. +150°C

PAKIRANJE

500 ml	Doza za špricanje
--------	-------------------

SKLADIŠTENJE

Uskladištivost	2 godine u originalnom, neotvorenom pakiranju.
Uvjeti skladištenja	Skladištiti u vertikalnom položaju, na suhom mjestu, bez opasnosti od smrzavanja, na temperaturi između 5°C i 40°C (preporučljivo na sobnoj temperaturi ±18°C)

UVJETI PRIPREME

PRIPREMA POVRŠINE

Priprema površine	<ul style="list-style-type: none"> - Aluspray se može nanositi na fero-metale i (oštećene) pocinčane površine - Da bi se postigli optimalni učinci, metal je potrebno najprije odmastiti, najbolje čišćenjem parom. Alternativno, površina se može odmastiti pomoću otapala (npr. Zingasolv), ali nikada ne koristiti White Spirit (uljni razređivač). - Za optimalan učinak, očistite na SA 2,5 (ISO 8501: 2007). Za nekritična (mala) područja, dovoljno je čišćenje do St 3 (pomoću čelične četke).
Hrapavost površine	<ul style="list-style-type: none"> - Aluspray treba nanositi na metalnu podlogu koja ima stupanj hrapavosti od finog do srednjeg G (Rz 50 do 70 µm) prema normi ISO 8503-2: 2012. - To se može postići pjeskarenjem (s oštrim česticama), ali ne i sačmarenjem (sa sfernim česticama). Pazite da je površina odmašćena prije brušenja. - Ovaj visoki stupanj hrapavosti nije potreban kada se Aluspray nanosi na vruće pocinčani ili metalizirani sloj ili kada se nanosi na postojeći ZINGA sloj. - Provjerite jesu li cinkove soli uklonjene s površine kako bi se osigurala dobra elektrokemijska veza između dva sloja. - Stare površine izrađene vrućim umakanjem imaju odgovarajuću hrapavost, a nove zahtijevaju brušenje. - Za male nekritične površine hrapavost se može dobiti četkom od čelične žice.
Maksimalno vrijeme za nanošenje	<p>Nanesite Aluspray što je prije moguće na pripremljenu metalnu površinu (najviše 4 sata čekanja). Ako prije nanošenja dođe do onečišćenja, površina se mora ponovno očistiti kako je gore opisano.</p>

UVJETI OKOLINE ZA VRIJEME NANOŠENJA

Temperatura okoline	<ul style="list-style-type: none"> - Min. 5°C - Max. 40°C
Relativna vlažnost	<ul style="list-style-type: none"> - Max. 90% - Ne nanositi na vlažne ili mokre površine
Temperatura površine	<ul style="list-style-type: none"> - Min. 3°C iznad temperature rosišta - Ne smije biti vidljivog leda ili vode - Max. 60°C

SAVJETI ZA NANOŠENJE

OPĆENITO

Protresanje	<p>Prije nanošenja, Aluspray sloj se mora dobro protresti. Snažno tresite dozu najmanje 30 sekundi nakon oslobađanja loptice. Ponovite ovo svaki put kad se limenka neko vrijeme ne koristi.</p>
Nanošenje	<p>Držite sprej na udaljenosti od 10 do 20 cm od podloge uz neprekidno kretanje s lijeva na desno. Ponovite s nanošenjem spreja odozdo prema dolje.</p>
Čišćenje	<p>Čišćenje uređaja za rad ili ostataka boje sa Zingasolv.</p>

OSTALE INFORMACIJE

POKRIVNOST I PROSJEČNA POTROŠNJA

Teoretska pokrивnost	Za 40 µm DFT: 4 m ² /L
Praktična pokrивnost i potrošnja	Ovisi o hrapavosti profila površine i načinu nanošenja.

VRIJEME OBRADJE I SUŠENJA

Proces sušenja	Aluspray se suši isparavanjem otapala. Na postupak sušenja utječu vanjski utjecaji (vlaga i temperatura), te temperature čelične podloge.
Vrijeme sušenja	Za 40 µm DFT pri 20°C u dobro ventiliranom prostoru: » Suho na dodir: 15 min » Suho za rukovanje: 1 h » Potpuno suho: 48 h
Premazivanje sa novim slojem Aluspray	- Uvijek nanosite 2 sloja, drugi sloj nanosite 1 sat nakon što je prvo sloj suh na dodir. - Maksimalno vrijeme premazivanja ovisi o uvjetima okoline. Ako su se formirale cinkove soli, prvo ih treba ukloniti.

PREPORUČENI SISTEM

Sistem	Aluspray se savjetuje za popravke (HDG, metaliziranje ili na ZINGA) i primjenu samo na malim površinama. Potrebno ga je nanijeti u dva sloja
--------	---

Za specifične i detaljnije preporuke u vezi s primjenom Aluspray-a, molimo kontaktirajte našu tehničku podršku.

Za detaljne informacije o opasnostima po zdravlje i sigurnost i mjerama opreza pri upotrebi, pogledajte Sigurnosno-tehnički list za Aluspray.

Uvoznik za Hrvatsku:

Sig Sistemi d.o.o.

Zagrebačka 13A, 10431 Sv.Nedelja

tel: 01 3370063

www.sigsistemi.hr

E-mail: info@sigsistemi.hr

Podaci u ovoj Tehničkoj informaciji su samo indikativni i dani se prema našem najboljem znanju na temelju praktičnog iskustva i testiranja. Uvjeti ili metode rukovanja, skladištenja, upotrebe ili odlaganja proizvoda ne mogu se kontrolirati i stoga su izvan naše odgovornosti. Iz tih i drugih razloga ne zadržavamo odgovornost u slučaju gubitka, oštećenja ili troškova koji su uzrokovani ili koji su na bilo koji način povezani s rukovanjem, skladištenjem, upotrebom ili odlaganjem proizvoda. Zahtjevi koji se odnose na nedostatke moraju se podnijeti u roku od 15 dana od primitka robe navodeći odgovarajući broj šarže. Zadržavamo pravo promjene formule ukoliko se promijene svojstva sirovine. Ovaj obrazac zamjenjuje sva dosadašnja izdanja