

AQUAZINGA

Aquazinga je antikorozivni sustav u potpunosti na bazi vode, zasnovan na anorganskim cinkovim silikatima. Zbog visokog udjela cinka u suhom filmu (92%) pruža katodnu zaštitu obojenim metalima. Može se koristiti kao samostalni sustav kao alternativa vrućem pocinčavanju ili metaliziranju. Aquazinga ima izvrsnu otpornost na otiranje i dizajniran je da izdrži korozivna okruženja i teške uvjete, uključujući visoke temperature (do 600 ° C).

FIZIKALNA SVOJSTVA I TEHNIČKI PODACI

PROIZVOD U TEKUĆEM STANJU

Sastav	- Anorganski cink silikat na bazi vode - Cinkov prah
Gustoća	3,36 kg/dm ³ (±0,05 kg/dm ³)
Udio čvrste tvari	- 83% težinski (±1%) - 63% volumno (±1%) prema ASTM D2697
Vrsta razrjeđivača	Razrjeđivač nije potreban
Plamište	N/P: na bazi vode
Vrijeme ugradnje	3 sata pri 20°C, ovisno o prozračivanju i temperaturi
HOS	0 g/L

SUHI FILM

Nijansa	Siva
Stupanj sjaja	Mat
Sadržaj cinka	92% (±2%) težinski, sa čistoćom od 99,995%
Posebna svojstva	- Atmosferska temperaturna otpornost suhog filma » Min: -90°C » Max: 550°C kratkotrajno do 600°C - pH otpornost kod uranjanja (najmanje 12 dana nakon polimerizacije) » Donja granica: 5,5 pH » Gornja granica: 9,5 pH - Odlična otpornost na otiranje - Odlična otpornost na određene kemikalije

PAKIRANJE

10 kg	Dostupno, 7,6 kg prah i 2,4 kg vezivo
25 kg	Dostupno, 19 kg prah i 6 kg vezivo

SKLADIŠTENJE

Uskladištivost	12 mjeseci u originalnom, neotvorenom pakiranju.
Uvjeti skladištenja	Na suhom mjestu i na temperaturi iznad 5°C.

UVJETI PRIPREME

PRIPREMA POVRŠINE

Čišćenje površine	<p>- Prije nanošenja Aquazinga, metalnu podlogu najprije treba odmastiti, najbolje čišćenjem parom na 140 bar pri 90°C. Nakon toga treba pjeskariti ili obrusiti do stupnja čistoće SA 2,5 ili SA 3 (preporučljivo) prema normi ISO 8501-1: 2007 ili do stupnja čistoće kako je opisano u standardima SSPCSP10 i NACE br. 2.</p> <p>To znači da površina mora biti bez hrđe, masti, ulja, boja, soli, prljavštine, kamenca i drugih onečišćenja.</p> <p>Nakon završetka pjeskarenja, površinu treba odprašiti nekontaminiranim komprimiranim zrakom prema normi ISO 8502-3 (klasa 2).</p> <p>- Druga metoda postizanja čiste površine je UHP čišćenje vodenim mlazom do stupnja čistoće WJ2 prema standardima NACE br. 5 i razinama SCP-SP12 SC1, no imajte na umu da ova metoda ne stvara hrapavost površine.</p>
Hrapavost površine	<p>- Aquazinga treba nanositi na metalnu podlogu koja ima stupanj hrapavosti od finog do srednjeg G (Rz 40 do 70 µm) prema normi ISO 8503-2: 2012.</p> <p>- To se može postići pjeskarenjem (s oštrim česticama), ali ne i sačmarenjem (sa sfernim česticama). Pazite da je površina odmašćena prije brušenja.</p>
Maksimalno vrijeme za nanošenje	<p>Nanesite Aquazinga što je prije moguće na pripremljenu metalnu površinu (najviše 4 sata čekanja). Ako prije nanošenja dođe do onečišćenja, površina se mora ponovno očistiti kako je gore opisano.</p>

UVJETI OKOLINE ZA VRIJEME NANOŠENJA

Temperatura okoline	<p>- Min 5°C - Max 30°C - Ne nanositi Aquazinga za vrijeme jakog sunca i vrućeg dana.</p>
Relativna vlažnost	<p>- Min 40% - Max 90% - Ne nanositi na vlažnu ili mokru površinu</p>
Temperatura površine	<p>- Min 3°C iznad temperature rosišta - Min 5°C - Max 25°C</p>

SAVJETI ZA NANOŠENJE

OPĆENITO

Načini nanošenja	<p>Aquazinga se može nanositi na čistu površinu četkom i valjkom (točkasto popravljavanje ili prugasti premaz) ili uobičajenim pištoljem, ali ne i Airless špricanjem.</p>
------------------	---

Prugasti premaz	Uvijek se preporučuje tretirati uglove, oštre rubove, vijke i matice prije nanošenja ujednačenog premaza.
Miješanje	Stir the binder in its original can and pour the zinc powder progressively into the binder while mixing until a homogeneous mixture is obtained. It is recommended to filter the Aquazinga after mixing through a 150 µm (100 mesh) sieve.
Umješavanje	Aquazinga se mora dobro mehanički promiješati kako bi se postigla homogena tekućina prije nanošenja. Tekućina se mora kontinuirano miješati.
Čišćenje	Prije i nakon uporabe opreme za špricanje, ona se mora isprati vodom. Četke i valjke također treba oprati vodom. Ne ostavljati više od 10 minuta prije pranja opreme nakon prestanka špricanja Aquazinga.

NANOŠENJE ČETKOM I VALJKOM

Razrjeđivanje	Aquazinga je pripremljen za nanošenje. Nikada ne razrjeđivati.
Vrsta četke ili valjka	Industrijska okrugla četka Valjak kratke dlake (moher)

APPLICATION BY CONVENTIONAL SPRAY-GUN

Razrjeđivanje	Aquazinga je pripremljen za nanošenje. Nikada ne razrjeđivati.
Tlak na gravitacijskoj posudi	2 do 4 barar
Tlak posude	0,8 do 1,5 bara
Otvor mlaznice	1,2 do 1,5 mm
Posebni zahtjevi za opremu za nanošenje	- Za nanošenje Aquazinga špricanjem, bolje je ukloniti sve filtere iz pištolja kako biste izbjegli blokadu. - Pištolj za špricanje mora biti opremljen ojačanim iglastim oprugama. - Koristite kratke cijevi. - Iгла i vrh za špricanje moraju biti napravljeni od tungsten karbida

OSTALE INFORMACIJE

POKRIVNOST I POTROŠNJA

Teoretska pokrivenost	- Za 60 µm DFT: 3,25 m ² /kg - Za 80 µm DFT: 2,34 m ² /kg
Teoretska potrošnja	- Za 60 µm DFT: 0,32 kg/m ² - Za 80 µm DFT: 0,43 kg/m ²
Praktična pokrivenost i potrošnja	Ovisi o profilu hrapavosti podloge i načinu nanošenja.

PROCES SUŠENJA I PREMAZIVANJE POSTOJEĆEG SLOJA

Proces sušenja	<p>Na postupak sušenja utječu uvjeti okoline - vanjski zrak (vlaga i temperatura) te temperature čelične površine. Aquazinga se ne smije sušiti vani, odnosno treba biti zaštićena od kiše za vrijeme sušenja.</p>															
Vrijeme sušenja	<p>Za 80 µm DFT pri 20°C u dobro ventiliranom prostoru:</p> <ul style="list-style-type: none"> » Suho na dodir: 30 min » Suho za rukovanje: 1,5 h » Potpuno suho: 48 h <p>Kontaktirajte našu tehničku službu za otpornost na kemikalije i/ili vodu. Prisilna cirkulacija zraka je negativna i temperatura površine ne smije biti viša od 25°C. Ne sušiti u pećima.</p> <p>Za 80 µm DFT kao funkcija različitih temperatura okoline:</p> <table border="1" data-bbox="544 864 1430 1099"> <thead> <tr> <th>Temperatura okoline</th> <th>Vrijeme sušenja prije izlaganja atmosferi</th> <th>Vrijeme sušenja prije uranjanja</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>20°C</td> <td>24 sata</td> <td>7-14 dana</td> </tr> <tr> <td>25°C</td> <td>14 sati</td> <td>7-14 dana</td> </tr> <tr> <td>30°C</td> <td>10 sati</td> <td>7-14 dana</td> </tr> <tr> <td>35°C</td> <td>8 sati</td> <td>7-14 dana</td> </tr> </tbody> </table> <p>Vrijeme sušenja prije uranjanja jako ovisi o relativnoj vlažnosti. Izbjegavajte direktan dodir sa vodom najmanje tjedan dana. Kontaktirajte našu tehničku službu za uranjanje Aquazinga.</p>	Temperatura okoline	Vrijeme sušenja prije izlaganja atmosferi	Vrijeme sušenja prije uranjanja	20°C	24 sata	7-14 dana	25°C	14 sati	7-14 dana	30°C	10 sati	7-14 dana	35°C	8 sati	7-14 dana
Temperatura okoline	Vrijeme sušenja prije izlaganja atmosferi	Vrijeme sušenja prije uranjanja														
20°C	24 sata	7-14 dana														
25°C	14 sati	7-14 dana														
30°C	10 sati	7-14 dana														
35°C	8 sati	7-14 dana														
Premazivanje drugom bojom	<p>Za 80 µm DFT kao funkcija različitih temperatura okoline:</p> <table border="1" data-bbox="544 1267 1430 1518"> <thead> <tr> <th>Temperatura okoline</th> <th>Min. vrijeme sušenja*</th> <th>Max. vrijeme sušenja*</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10°C</td> <td>24 sata*</td> <td rowspan="4">Ograničenje: ako se premazuje 48 sati nakon što je potpuno suho, cinkovi silikati mogu spriječiti dobru prionjivost sljedećeg završnog sloja</td> </tr> <tr> <td>20°C</td> <td>16 sati*</td> </tr> <tr> <td>30°C</td> <td>8 sati*</td> </tr> <tr> <td>40°C</td> <td>4 sata*</td> </tr> </tbody> </table> <p>Kontaktirajte našu tehničku službu za premazivanje bojama na bazi vode. *Nakon potpunog sušenja</p>	Temperatura okoline	Min. vrijeme sušenja*	Max. vrijeme sušenja*	10°C	24 sata*	Ograničenje: ako se premazuje 48 sati nakon što je potpuno suho, cinkovi silikati mogu spriječiti dobru prionjivost sljedećeg završnog sloja	20°C	16 sati*	30°C	8 sati*	40°C	4 sata*			
Temperatura okoline	Min. vrijeme sušenja*	Max. vrijeme sušenja*														
10°C	24 sata*	Ograničenje: ako se premazuje 48 sati nakon što je potpuno suho, cinkovi silikati mogu spriječiti dobru prionjivost sljedećeg završnog sloja														
20°C	16 sati*															
30°C	8 sati*															
40°C	4 sata*															

PREPORUČENI SISTEM

Jedinstveni sistem	<ul style="list-style-type: none">- Aquazinga se koristi kao samostalni sustav, nanosi se u 1 sloju u debljini od 80 do 90 µm, ili u 2 sloja od 90 µm DTF.- Kada je DFT* veća od 120 µm, sloj počinje pucati. Povećanje debljine sloja treba izbjegavati, budući da smanjuje efikasnost sistema. <p>* DFT: <i>Dry Film Thickness</i> (debljina suhog filma), mjeriti je iznad vrhova grubog dijela profila</p>
Duplex sistem	<ul style="list-style-type: none">- U dupleksnom sustavu, Aquazinga treba nanijeti primijeniti u jednom sloju, kako bi se dobijla debljina između 50 i 80 µm DFT.- Površina Aquazinga treba biti bez cinkovih soli i ostalih onečišćenja prije nanošenja završnog sloja.- Aquazinga se može završno premazati sa velikim brojem kompatibilnih nepropusnih završnih slojeva (sealers) i završnih slojeva. <p>Kako bi se izbjegle rupice u završnom sloju, koristiti tehniku magličastog premazivanja/puni premaz. Za nanošenje vodenih završnih slojeva, potražite savjet naše tehničke službe.</p>

Za specifične i detaljnije preporuke u vezi s primjenom Aquazinga, molimo kontaktirajte našu tehničku podršku.

Za detaljne informacije o opasnostima po zdravlje i sigurnost i mjerama opreza pri upotrebi, pogledajte Sigurnosno-tehnički list za Aquazinga.

Uvoznik za Hrvatsku:

Sig Sistemi d.o.o.

Zagrebačka 13A, 10431 Sv.Nedelja

tel: 01 3370063

www.sigsistemi.hr

E-mail: info@sigsistemi.hr