

ZINGALU

ZINGALU je jednokomponentni visokokvalitetni organski premaz s visokim udjelom cinka. ZINGALU sadrži 92% ultra čistog cinka (ASTM D520 tip III) i 4% aluminija u suhom filmu koji pružaju dugotrajnu katodnu zaštitu obojenim metalima. Čestice aluminija tvore prepreku od vanjskih utjecaja i daju svijetli izgled završnog sloja, koji odgovara izgledu pocinčanih površina. Zbog toga je ZINGALU idealan za popravak i točkasto popravljavanje oštećenih, starih pocinčanih ili drugih cinčanih konstrukcija. Može se nanositi četkom, valjkom ili opremom za špricanje na čistu i ohrapvljenu podlogu u širokom rasponu atmosferskih uvjeta.

ZINGALU je dostupan i kao aerosol pod imenom Zingaluspray.

FIZIKALNA SVOJSTVA I TEHNIČKI PODACI

PROIZVOD U TEKUĆEM STANJU

Sastav	- Cinkov prah - Aromatski ugljikovodici - Vezivo - Aluminijske pahuljice (koje se ne listaju)
Gustoća	2,46 kg/dm ³ (±0,06 kg/dm ³)
Udio čvrste tvari	- 80% težinski (±2%) - 63% volumno (±2%)
Razrjeđivač	Zingasolv
Plamište	≥ 40°C - 60°C
HOS	530 g/l

SUHI FILM

Nijansa	Siva s aluminijskim sjajem
Stupanj sjaja	Svjetlucav
Aktivni metalik sadržaj	Aluminij: 4% (± 1%) težinski Cink: 90% (± 1%) težinski, čistoće 99,995%. ZINGALU pruža potpunu katodnu zaštitu i u skladu je sa standardom ISO 3549 u pogledu čistoće cinka.
Posebna svojstva	Atmosferska temperaturna otpornost suhog filma » Min: -40°C » Max: 120°C kratkotrajno do 150°C - pH otpornost u potapanju: 5,5 pH do 9,5 pH - pH otpornost u atmosferskim uvjetima: 3,5 pH do 12,5 pH - Izvršna UV otpornost

PAKIRANJE

1 kg	Dostupno, pakirano u nerazdvojive kutije 12x1 kg
2 kg	Dostupno, pakirano u nerazdvojive kutije 6x2 kg
5 kg	Dostupno,
10 kg	Dostupno na upit
25 kg	Dostupno na upit

SKLADIŠTENJE

Uskladištivost	2 godine u originalnom, neotvorenom pakiranju. Može se koristiti nakon ponovne procjene nakon roka trajanja.
Uvjeti skladištenja	Čuvati na hladnom i suhom mjestu na temp. između 5 ° C i + 25 ° C.
Upotrebljivost	Ako se nakon uporabe ispravno zatvori, ZINGALU ostaje primjenjiv.

UVJETI PRIPREME
PRIPREMA POVRŠINE

Čišćenje	<ul style="list-style-type: none"> - Metalnu podlogu prvo treba odmastiti, najbolje čišćenjem parom na 140 bara pri 80° C. Nakon toga treba je pjeskariti do stupnja čistoće SA 2,5 prema normi ISO 8501-1: 2007 ili stupnja čistoće kako je opisano u standardima SSPC-SP10 i NACE br. 2. To znači da površina mora biti bez hrđe, masti, ulja, boja, soli, nečistoća, kamenca i drugih onečišćenja. Nakon završetka pjeskarenja, površinu otprašiti nekontaminiranim komprimiranim zrakom prema normi ISO 8502-3 (maks. Količina 2) - Drugi način dobivanja čiste površine je čišćenje vodom pod pritiskom (UHP) do stupnja čistoće SSPC-WJ2, no imajte na umu da ova metoda ne stvara hrapavost površine. - Ovaj visoki stupanj čistoće potreban je i kada se ZINGALU nanosi na vruće pocinčani ili metalizirani sloj ili kada se nanosi na postojeći sloj ZINGALU, ali ne isti stupanj hrapavosti (vidi dalje). Obratite se našj tehničkoj službi. - ZINGALU se u dopuštenom vremenskom roku može nanositi na lagano hrđavu površinu (ali nakon čišćenja vodom pod pritiskom), no to se ne preporučuje za optimalne rezultate. - Na malim površinama ili kod nekritične primjene, ZINGALU se može nanositi na površinu koja je ručno pripremljena na stupanj St 1 u skladu s ISO 8501-1. - Za više informacija o čistoći površine kontaktirajte našu tehničku podršku.
Hrapavost površine	<ul style="list-style-type: none"> - Preporučuje se nanošenje ZINGALU na metalnu podlogu koja ima stupanj hrapavosti srednje G prema normi ISO 8503-4: 2012. - Provjerite da li je površina odmašćena prije pjeskarenja. - Ovaj visoki stupanj hrapavosti nije potreban kada se ZINGALU nanosi na vruće pocinčane ili metalizirane površine ili kada se nanosi na postojeći ZINGALU. Stare površine (izrađene vrućim umakanjem) imaju odgovarajuću hrapavost, a nove zahtijevaju pjeskarenje ili postizanje hrapavosti odgovarajućim alatom.
Maksimalno vrijeme za nanošenje	ZINGALU što prije nanosite na pripremljenu metalnu podlogu (preporučuje se nanijeti prije pojave hrđe). Ako dođe do onečišćenja prije nanošenja, površinu je potrebno ponovno očistiti kako je gore opisano.

UVJETI OKOLINE ZA VRIJEME NANOŠENJA

Temperatura okoline	- Min -15°C - Max 50°C
Relativna vlažnost	- Max 95% - Ne nanositi na vlažnu ili mokru površinu
Temperatura površine	- Min. 3°C iznad temperature rosišta - Ne smije biti vidljivog leda ili vode - Max. 60°C
Temperatura proizvoda	Tijekom primjene temperatura tekućine ZINGALU trebala bi ostati između 15 i 25°C. Niža ili viša temperatura proizvoda će utjecati na glatkoću filma prilikom sušenja.

SAVJETI ZA NANOŠENJE

OPĆENITO

Načini nanošenja	ZINGALU se može nanositi na čistu površinu četkom i valjkom ili uobičajenim pištoljem ili Airless špricanjem.
Prugasti premaz	Uvijek se preporučuje tretirati uglove, oštre rubove, vijke i matice prije nanošenja ujednačenog premaza četkom.
Miješanje	ZINGALU se mora dobro mehanički promiješati kako bi se postigla homogena tekućina prije nanošenja. Nakon najviše 20 minuta potrebno je ponovno miješanje.
Čišćenje	Prije i nakon uporabe opreme za špricanje, ona se mora isprati svježim Zingasolvom. Četke i valjke također treba isprati Zingasolvom. Nikada ne koristiti uljni razrjeđivač (White Spirit).

NANOŠENJE ČETKOM I VALJKOM

Razrjeđivanje	Za optimalnu upotrebu, ZINGALU razrijedite do 5%, vidjeti tablicu razrjeđivanja.
Prvi sloj	Prvi sloj se nikada ne smije nanositi valjkom, samo četkom, kako bi se ispunile šupljine profila hrapavosti i navlažila površina.
Vrsta četke ili valjka	Industrijska okrugla četka Valjak kratke dlake (moher)

NANOŠENJE KLASIČNIM PIŠTOLJEM ZA ŠPRICANJE

Razrjeđivanje	Do 10% sa Zingasolvom, ovisno o veličini mlaznice. Više razrjeđenja za iste veličine mlaznica dat će glatkiji oblik površine.
Tlak na mlaznici	2 do 4 bara
Otvor mlaznice	1,8 do 2,2 mm
Posebni zahtjevi za opremu za nanošenje	- Za nanošenje špricanjem ZINGALU bolje je ukloniti sve filtere iz pištolja kako biste izbjegli blokadu. - Koristite kratke cijevi kada se koristi postavka sa tlačnom posudom

AIRLESS NANOŠENJE

Razrjeđivanje	Do 7% sa Zingasolvom, ovisno o veličini mlaznice. Više razrjeđenja za iste veličine mlaznica dat će glatkiji oblik površine.
Tlak na mlaznici	± 150 bara
Otvor mlaznice	0,017 - 0,031 inča

TABLICA RAZRJEĐIVANJA

	Četka ili valjak 5%	Klasično špricanje 10%	Airless špricanje 7%
1 kg	0,05 kg / 0,06 L Zingasolv	0,10 kg / 0,12 L Zingasolv	0,07 kg / 0,08 L Zingasolv
2 kg	0,10 kg / 0,100 L Zingasolv	0,20 kg / 0,20 L Zingasolv	0,14 kg / 0,160 L Zingasolv
5 kg	0,25 kg / 0,30 L Zingasolv	0,5 kg / 0,60 L Zingasolv	0,35 kg / 0,400 L Zingasolv
10 kg	0,50 kg / 0,60 L Zingasolv	1,0 kg / 1,2 L Zingasolv	0,70 kg / 0,800 L Zingasolv
25 kg	1,25 kg / 1,40 L Zingasolv	2,5 kg / 2,8 L Zingasolv	1,75 kg / 2 L Zingasolv

OSTALE INFORMACIJE
POKRIVNOST I POTROŠNJA

Teoretska pokrivenost	- Za 60 µm DFT: 4,26 m ² /kg ili 10,5 m ² /L - Za 120 µm DFT: 2,13 m ² /kg ili 5,25m ² /L
Teoretska potrošnja	- Za 60 µm DFT: 0,23 kg/m ² ili 0,95 L/m ² - Za 120 µm DFT: 0,47 kg/m ² ili 0,19 L/m ²
Praktična pokrivenost i potrošnja	Ovisi o profilu hrapavosti podloge i načinu nanošenja.

PROCES SUŠENJA I PREMAZIVANJE POSTOJEĆEG SLOJA

Proces sušenja	ZINGALU se suši isparavanjem otapala. Na postupak sušenja utječu uvjeti okoline - vanjski zrak (vlaga i temperatura) te temperature čelične površine.
Vrijeme sušenja	Za 60 µm DFT pri 20°C u dobro ventiliranom prostoru: » Suho na prašinu: 20 min » Suho na dodir: 45 min » Suho za rukovanje: 90 min » Potpuno suho: 24 h
Premazivanje sa novim ZINGALU slojem	Nanošenje četkom: 1 sat nakon što je suho na dodir. Nanošenje pištoljem: 30 min nakon što je suho na dodir. - Maksimalno vrijeme premazivanja ovisi o uvjetima okoline. Ako su se formirale cinkove soli, prvo ih treba ukloniti. Preporučuje se nanijeti drugi sloj isti dan.

Relikvidizacija (obnavljanje slojeva)	Svaki novi sloj ZINGALU obnavlja postojeći ZINGALU sloj tako da oba sloja tvore jedan homogeni sloj. Stoga se pocinčane površine mogu ponovno premazati sa ZINGALU nakon što se sloj cinka istroši zbog katodne zaštite.
---------------------------------------	---

MJERENJE DEBLJINE SLOJA

Debljina mokrog filma (WFT)	<ul style="list-style-type: none"> - Po mogućnosti prema ISO 2802. - WFT od ZINGA treba se mjeriti češljem za boje. - Ovisno o razrjeđenju, debljina ZINGALU sloja (DFT) može se izračunati iz izmjerenog WFT: $DFT = WFT * (sbv / 100)$ - ako se mjeri WFT sloja ZINGALU; treba uzeti u obzir da će se sljedeći slojevi relikvidirati te se stoga WFT mjeri za cijeli sustav (različiti slojevi).
Debljina suhog filma (DFT)	<ul style="list-style-type: none"> - Po mogućnosti prema ISO 2802. - DFT ZINGALU treba mjeriti magnetskom indukcijskom mjerkom. - DFT mjerenje intermedijarnih ZINGALU slojeva može dati pogrešne brojeve, jer se mjeri pritisak u slojevima koji nisu potpuno očvršnuti. <p>Bolje je mjeriti nakon nanošenja završnog sloja, jer će se međuslojevi uvijek relikvidirati i formirat će 1 sloj.</p>
Broj mjerenja	- Prema ISO 19840
Ispravak vrijednosti	<ul style="list-style-type: none"> - Prema ISO 8503-1, površinski profil je definiran kao "srednji". Stoga treba koristiti korekcijsku vrijednost od 25 µm. - Vrijednost korekcije oduzima se od pojedinačnog očitavanja kako bi se dobila pojedinačna debljina filma sa suhim filmom u mikrometrima.
Kriteriji prihvatljivosti	<ul style="list-style-type: none"> - Prema ISO 19840. - Aritmetička sredina svih pojedinačnih debljina folije mora biti jednaka ili veća od nazivne debljine suhog filma (NDFT). - Sve pojedinačne debljine suhog filma moraju biti jednake ili veće od 80% NDFT. - Pojedine debljine suhog filma između 80% NDFT i NDFT prihvatljive su pod uvjetom da je broj tih mjerenja manji od 20% od ukupnog broja pojedinačnih mjerenja. - Sve pojedinačne debljine suhog filma moraju biti manje od ili jednake navedenoj maksimalnoj debljini filma.

PREPORUČENI SISTEM

Jedinstveni sistem	<p>ZINGALU se koristi samo kao samostalni sustav, nanosi se u maks. 2 sloja kako bi se dobio ukupni maksimum DFT (preporučena debljina sloja) od 80 do 160 µm.</p> <p>- Ovaj se sustav preporučuje zbog jednostavnog održavanja. Vremenom će sloj postajati tanji jer se ZINGALU troši zbog katodne zaštite. Novi sloj ZINGALU može se izravno nanijeti nakon što se površina pravilno očisti i ponovno će se ukloniti i napuniti prethodni ZINGA sloj. Debljina ZINGA sloja koji treba nanijeti ovisi o preostalom ZINGA sloju.</p>
--------------------	---

Za specifične i detaljnije preporuke u vezi s primjenom ZINGALU, molimo kontaktirajte našu tehničku podršku. Za detaljne informacije o opasnostima po zdravlje i sigurnost i mjerama opreza pri upotrebi, pogledajte Sigurnosno-tehnički list za ZINGALU.

Uvoznik za Hrvatsku:
Sig Sistemi d.o.o.
Zagrebačka 13A, 10431 Sv.Nedelja
tel: 01 3370063
www.sigsistemi.hr, E-mail: info@sigsistemi.hr

Podaci u ovoj Tehničkoj informaciji su samo indikativni i dani se prema našem najboljem znanju na temelju praktičnog iskustva i testiranja. Uvjeti ili metode rukovanja, skladištenja, upotrebe ili odlaganja proizvoda ne mogu se kontrolirati i stoga su izvan naše odgovornosti. Iz tih i drugih razloga ne zadržavamo odgovornost u slučaju gubitka, oštećenja ili troškova koji su uzrokovani ili koji su na bilo koji način povezani s rukovanjem, skladištenjem, upotrebom ili odlaganjem proizvoda. Zahtjevi koji se odnose na nedostatke moraju se podnijeti u roku od 15 dana od primitka robe navodeći odgovarajući broj šarže. Zadržavamo pravo promjene formule ukoliko se promijene svojstva sirovine. Ovaj obrazac zamjenjuje sva dosadašnja izdanja.