

ZINGACOLOR

Zingacolor je akrilna poliuretanska dvokomponentna boja. Zingacolor daje završni izgled u većini RAL boja uz dobru prionjivost.

Zingacolor se u sustavu ZINGA preporučuje kao završni premaz u boji.

Zingacolor se također može nanositi izravno na metalne površine (čelik, aluminij, pocinčani i nehrđajući čelik), OSB ploče, drvo, MDF, plastiku (tvrdi PVC, ABS, poliester ...) i mineralne površine (zidove, podove).

FIZIKALNA SVOJSTVA I TEHNIČKI PODACI

PROIZVOD U TEKUĆEM STANJU

| | |
|--------------------|---|
| Sastav | - Barijev sulfat - Magnezijevi silikati - Cink fosfat - Pigmenti otporni na vanjske uvjete (bez olova) |
| Vezivo | - Hidroksiakrili - Alifatski izocijanati |
| Gustoća | 1,35 kg/dm ³ (± 0,05 kg/dm ³) ovisno o nijansi |
| Udio čvrste tvari | - 60% volumno (± 3%) - 74% težinski (± 3%) |
| Vrsta razrjeđivača | Thinner 41 (preporučljivo) ili Zingasolv |
| HOS | < 370 g/l (= 274 g/Kg) |

SUHI FILM

| | |
|---------------|--|
| Nijansa | Većina RAL nijansi |
| Stupanj sjaja | 20 (± 5)% Gardner 60°. Nizak sjaj, razina 3, Egg Shell (MPI) |

PAKIRANJE

| | |
|------|----------|
| 4 L | Dostupno |
| 10 L | Dostupno |

SKLADIŠTENJE

| | |
|---------------------|---|
| Vrijeme ugradnje | ± 5 sati pri 20°C |
| Uskladištivost | 3 godine u originalnom, neotvorenom pakiranju. |
| Uvjeti skladištenja | Na suhom i hladnom mjestu, na temperaturi između -20°C i +40°C. |

UVJETI PRIPREME

PRIPREMA POVRŠINE

Kada se vrijeme čekanja između uzastopnih slojeva abnormalno produži ili na izuzetno zaprljanim površinama, površinaapremazane sa Zingom može postati kontaminirana. Sva onečišćenja koja sprječavaju prijanjanje boje treba ukloniti odgovarajućim sredstvima. Naslage soli ili druga onečišćenja topiva u vodi treba ukloniti vodom i četkom, vodom pod visokim pritiskom ili parom. Moguću bijelu hrđu na ZINGI potrebno je ukloniti vodom i čvrstom najlonskom četkom.

UVJETI OKOLINE ZA VRIJEME NANOŠENJA

| | |
|----------------------|--|
| Temperatura okoline | - Min 0°C - Max 35°C |
| Relativna vlažnost | - Min 30% - Max 85% - Ne nanositi na vlažnu ili mokru površinu |
| Temperatura površine | - Min 8°C - Min. 3°C iznad temperature rosišta - Ne smije biti vidljivog leda ili vode - Max 60°C |

SAVJETI ZA NANOŠENJE

OPĆENITO

| | |
|--|--|
| Načini nanošenja | Zingacolor se može nanositi na površinu premazanu sa ZINGA četkom, valjkom ili uobičajenim pištoljem ili Airless špricanjem. |
| Prugasti premaz | Uvijek se preporučuje tretirati uglove, oštre rubove, vijke i matice prije nanošenja ujednačenog premaza. |
| Čišćenje | Čišćenje opreme sa Thinner 41 ili Zingasolv. |
| Miješanje | Pomiješajte masu i učvršćivač (omjer miješanja: 8/1 po volumenu). Pogreške miješanja rezultiraju odstupanjem svojstava i razlikama sjaja. Zbog toga savjetujemo da pomiješate cjelokupni sadržaj mase i učvršćivača. |
| Kao temeljni premaz na mineralnim površinama | Nakon odgovarajuće pripreme površine, proizvod (A + B) se prije nanošenja mora razrijediti sa 10% Thinner 41. Sljedeći slojevi moraju se razrijediti 5%. Napomena: kada je površina poli beton, prije premazivanja Zingacolorom površina se mora uvijek ispuhati. |

NANOŠENJE ČETKOM I VALJKOM

| | |
|------------------------|--|
| Razrjeđivanje | 0 do 5% (v%) sa Thinner 41 (ili Zingasolv) |
| Vrsta četke ili valjka | Industrijska okrugla četka |

NANOŠENJE KLASIČNIM PIŠTOLJEM ZA ŠPRICANJE

| | |
|------------------|---|
| Razrjeđivanje | 5 do 20% (v%) sa Thinner 41 (ili Zingasolv) |
| Tlak na mlaznici | 3 do 5 bara |
| Otvor mlaznice | 1,2 do 1,5 mm |

AIRLESS NANOŠENJE

| | |
|------------------|---|
| Razrjeđivanje | 0 do 10% (v%) sa Thinner 41 (ili Zingasolv) |
| Tlak na mlaznici | 100 do 300 bara |
| Otvor mlaznice | 0,017 do 0,024 inča |

NANOŠENJE NA ZINGA

| | |
|-----------------|--|
| Magličasti sloj | 20-30 µm DFT, razrjeđivanje 10-15% |
| Puni premaz | 2 sata nakon sušenja na dodir, debljina ne prelazi 70-80 µm po sloju |

OSTALE INFORMACIJE**POKRIVNOST I POTROŠNJA**

| | |
|-----------------------------------|--|
| Teoretska pokrivenost | - Za 60 µm DFT: 10 m ² /L - Za 80 µm DFT: 7,5 m ² /L |
| Teoretska potrošnja | - Za 60 µm DFT: 0,10 L/m ² - Za 80 µm DFT: 0,13 L/m ² |
| Praktična pokrivenost i potrošnja | Ovisi o profilu hrapavosti podloge i načinu nanošenja. |

PROCES SUŠENJA I PREMAZIVANJE POSTOJEĆEG SLOJA

| | |
|-----------------|---|
| Vrijeme sušenja | Za 60 µm DFT kod relativne vlažnosti od 75%: - 10°C: Suho na prašinu: 40 min Suho na dodir: 5 sati Suho: 1 dan - 20°C: Suho na prašinu: 30 min Suho na dodir: 3 sata Suho: 12 sati - 30°C: Suho na prašinu: 30 min Suho na dodir: 3 sata Suho: 8 sati |
| Premazivanje | Za 60 µm DFT kod relativne vlažnosti od 75%: - 10°C: Min: 1 sat Max: 4 dana - 20°C: Min: 30 min Max: 3 dana - 30°C: Min: 30 min Max: 3 dana Napomena: U dužim intervalima potrebno je dobro čišćenje kako bi se izbjegla kontaminacija između slojeva premaza, koja bi mogla poremetiti prijanjanje sljedećeg sloja. |

PREPORUČENI SISTEM

| | |
|----------------------|--|
| ZINGA duplex sistem | Zingacolor možete nanijeti izravno na ZINGA (nanesite tehnikom maglice/punog premaza).. <ul style="list-style-type: none">• ZINGA 1 x 60-80 µm DFT + Zingacolor 1 x 60-80 µm DFT |
| ZINGA triplex sistem | Za optimalan sjaj i dodatnu zaštitnu barijeru, preporučuje se trostruki sustav (s nepropusnim premazom) <ul style="list-style-type: none">• ZINGA 1 x 60-80 µm DFT + Zingalufer 1 x 80 µm DFT + Zingacolor 1 x 60-80 µm DFT• ZINGA 1 x 60-80 µm DFT + Zingaceram HS 1 x 80 µm DFT + Zingacolor 1 x 60-80 µm DFT |

Za specifične i detaljnije preporuke u vezi s primjenom Zingacolor, molimo kontaktirajte našu tehničku podršku.

Za detaljne informacije o opasnostima po zdravlje i sigurnost i mjerama opreza pri upotrebi, pogledajte Sigurnosno-tehnički list za Zingacolor.

Uvoznik za Hrvatsku:

Sig Sistemi d.o.o.

Zagrebačka 13A, 10431 Sv.Nedelja

tel: 01 3370063

www.sigsistemi.hr

E-mail: info@sigsistemi.hr

Podaci u ovoj Tehničkoj informaciji su samo indikativni i dani se prema našem najboljem znanju na temelju praktičnog iskustva i testiranja. Uvjeti ili metode rukovanja, skladištenja, upotrebe ili odlaganja proizvoda ne mogu se kontrolirati i stoga su izvan naše odgovornosti. Iz tih i drugih razloga ne zadržavamo odgovornost u slučaju gubitka, oštećenja ili troškova koji su uzrokovani ili koji su na bilo koji način povezani s rukovanjem, skladištenjem, upotrebom ili odlaganjem proizvoda. Zahtjevi koji se odnose na nedostatke moraju se podnijeti u roku od 15 dana od primitka robe navodeći odgovarajući broj šarže. Zadržavamo pravo promjene formule ukoliko se promijene svojstva sirovine. Ovaj obrazac zamjenjuje sva dosadašnja izdanja.