

ZINGASPRAY

Zingaspray nudi sustav ZINGA galvaniziranja u filmu, u aerosolnom spreju za jednostavne manje primjene. ZINGA sadrži 96% cinka u suhom filmu i pruža katodnu zaštitu obojenim metalima. Zingaspray je idealan za popravke i točkasto popravljavanje oštećenih ili starih premaza dobivenih vrućim umakanjem, starih ZINGA slojeva ili drugih pocinčanih konstrukcija.

FIZIKALNA SVOJSTVA I TEHNIČKI PODACI

PROIZVOD U TEKUĆEM STANJU

Sastav	- Cinkov prah - Aromatski ugljikovodici - Vezivo
Gustoća (bez potisnog plina)	1,63 kg/dm ³ (±0,05 Kg/dm ³) at 20°C
Udio čvrste tvari (bez potisnog plina)	- 25% volumno (±2%) - 55% težinski (±2%)
Potisni plin	Dimetileter (DME)
Plamište	-41°C (~potisni plin)
HOS	668 g/L

SUHI FILM

Nijansa	Cink siva
Stupanj sjaja	Mat
Posebna svojstva	- Atmosferska temperaturna otpornost suhog filma » Min: -40°C » Max: 120°C kratkotrajno do 150°C - pH otpornost kod potapanja: 5,5 pH do 9,5 pH. - pH otpornost u atmosferskim uvjetima: 3,5 pH do 12,5 pH. - izvrsna UV otpornost
Temperaturna otpornost	- Min -40°C - Max +120°C

PAKIRANJE

500 ml	Dostupno. Doza za špricanje
--------	-----------------------------

SKLADIŠTENJE

Uskladištivost	5 godina u originalnom, neotvorenom pakiranju, ako je mehanički promiješano, 3 godine nakon datuma proizvodnje.
Uvjeti skladištenja	Skladištiti u vertikalnom položaju, na suhom mjestu, bez opasnosti od smrzavanja, na temperaturi između 5°C i 35°C (preporučljivo na sobnoj temperaturi ±18°C)

UVJETI PRIPREME

PRIPREMA POVRŠINE

Čišćenje površine	<ul style="list-style-type: none"> - Zingaspray se može nanositi na obojene metale i (oštećene) pocinčane površine - Da bi se postigli optimalni učinci, metal je potrebno najprije odmastiti, najbolje čišćenjem parom. Alternativno, površina se može odmastiti pomoću otapala (npr. Zingasolv), ali nikada ne koristiti White Spirit (uljni razređivač). - Za optimalan učinak, očistite na SA 2,5 (ISO 8501: 2007). Za nekritična (mala) područja, dovoljno je čišćenje do St 3 (pomoću čelične četke).
Hrapavost površine	<ul style="list-style-type: none"> - Zingaspray treba nanositi na metalnu podlogu koja ima stupanj hrapavosti od finog do srednjeg G (Rz 50 do 70 µm) prema normi ISO 8503-2: 2012. - To se može postići pjeskarenjem (s oštrim česticama), ali ne i sačmarenjem (sa sfernim česticama). Pazite da je površina odmašćena prije brušenja. - Ovaj visoki stupanj hrapavosti nije potreban kada se Zingaspray nanosi na vruće pocinčani ili metalizirani sloj ili kada se nanosi na postojeći ZINGA sloj. Provjerite jesu li cinkove soli uklonjene s površine kako bi se osigurala dobra elektrokemijska veza između dva sloja. Stare površine izrađene vrućim umakanjem imaju odgovarajuću hrapavost, a nove zahtijevaju brušenje. - Za male nekritične površine hrapavost se može dobiti četkom od čelične žice.
Maksimalno vrijeme za nanošenje	<p>Nanesite Zingaspray što je prije moguće na pripremljenu metalnu površinu prije nastanka zaprljanja ili korozije prije premazivanja. Ako prije nanošenja dođe do onečišćenja, površina se mora ponovno očistiti kako je gore opisano.</p>

UVJETI OKOLINE ZA VRIJEME NANOŠENJA

Temperatura okoline	<ul style="list-style-type: none"> - Min 5°C - Max 50°C
Relativna vlažnost	<ul style="list-style-type: none"> - Max 90% - Ne nanositi na vlažnu ili mokru površinu
Temperatura površine	<ul style="list-style-type: none"> - Min. 3°C iznad temperature rosišta - Ne smije biti vidljivog leda ili vode - Max. 60°C
Temperatura proizvoda	<p>Tijekom primjene temperatura tekućine ZINGA trebala bi ostati između 15 i 25°C. Niža ili viša temperatura proizvoda će utjecati na glatkoću filma prilikom sušenja.</p>

SAVJETI ZA NANOŠENJE

OPĆENITO

Protresanje	<p>Prije nanošenja, Zingaspray se mora dobro protresti. Snažno tresite dozu najmanje 30 sekundi nakon oslobađanja loptice. Ponovite ovo svaki put kad se limenka neko vrijeme ne koristi.</p>
Nanošenje	<p>Držite sprej na udaljenosti od 30 cm od podloge uz neprekidno kretanje s lijeva na desno. Ponovite s nanošenjem spreja odozdo prema dolje.</p>
Čišćenje	<ul style="list-style-type: none"> - Čišćenje uređaja za rad ili ostataka boje sa Zingasolv ili aromatskim otapalom. - Nakon svakog korištenja, okrenite dozu i kratko prskajte, kako bi se izbjeglo začepljenje prije sljedeće uporabe

OSTALE INFORMACIJE

POKRIVNOST I POTROŠNJA

Teoretska pokrivnost	Za 40 µm DFT: 6,25 m ² /L
Teoretska potrošnja	Za 40 µm DFT: 0,16 L/m ²
Praktična pokrivnost i potrošnja	Ovisi o profilu hrapavosti podloge i načinu nanošenja.

PROCES SUŠENJA I PREMAZIVANJE POSTOJEĆEG SLOJA

Proces sušenja	Zingaspray se suši isparavanjem otapala. Na postupak sušenja utječu uvjeti okoline - vanjski zrak (vlaga i temperatura) te temperature čelične površine.
Vrijeme sušenja	Za 40 µm DFT pri 20°C u dobro ventiliranom prostoru: <ul style="list-style-type: none"> » Suho na prašinu: 15 min » Suho na dodir: 30 min » Suho za rukovanje: 90 min » Potpuno suho: 24 h
Premazivanje sa novim Zingaspray slojem	<ul style="list-style-type: none"> - Zingaspray, kao samostalni sistem, treba nanijeti u 2 sloja - drugi sloj je potrebno nanijeti 1 sat nakon što je površina suha na dodir - Maksimalno vrijeme premazivanja ovisi o uvjetima okoline. Ako su se formirale cinkove soli, prvo ih treba ukloniti.
Relikvidizacija (obnavljanje slojeva)	<ul style="list-style-type: none"> - Svaki novi sloj Zingaspray obnavlja postojeći Zingaspray sloj tako da oba sloja tvore jedan homogeni sloj. - Stoga se pocinčane površine mogu ponovno premazati sa Zingaspray nakon što se sloj cinka istroši zbog katodne zaštite. - Za pripremu površine na starim površinama obrađenim sa ZINGA proizvodima, kontaktirajte našu tehničku službu.
Premazivanje kompatibilnom bojom	<p>Zingaspray se može premazati širokim rasponom kompatibilnih boja. Kako ne bi došlo do stvaranja mjehurića, rupica i ostalih nedostataka (što će negativno utjecati na svojstva Zingaspray sloja), savjetuje se nanošenje bilo kojeg završnog premaza tehnikom maglice/punog premaza. Prvo se nanosi tanak kontinuirani sloj koji zračnim mjehurićima omogućava lako prolaženje kroz film. Prvi premaz maglicom pruža barijeru za agresivna otapala u završnom premazu.</p> <p>Sloj maglicom:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Nanošenje najmanje 4 sata nakon što je Zingaspray suh na dodir. - 15 do 30 µm DFT (kontinuirani sloj). - Normalno razrjeđivanje prema tehničkoj informaciji završnog sloja. <p>Potpuni premaz:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Nanošenje najmanje 2 sata nakon sušenja maglice. - Specificirana debljina sloja minus 15 do 30 µm DFT (od maglice). - Normalno razrjeđivanje prema tehničkoj informaciji. <p>Kako biste izbjegli bilo kakve probleme s nanošenjem završnih premaza, savjetujemo upotrebu nepropusnog sloja (sealera). Zingametall nudi dva kompatibilna sealera koja su testirana u skladu s ISO 12944: Zingalufer (PU sealer) i Zingaceram HS (EP sealer).</p>

PREPORUČENI SISTEM

Jedinstveni sistem	Zingaspray se savjetuje za popravke (HDG, metaliziranje ili na ZINGA) i primjenu samo na malim površinama. Potrebno ga je nanijeti u dva sloja
Zingaspray + Colorspray By ZINGA	Zingametall ima široku paletu sprejeva namijenjenih direktnom nanošenju na ZINGA/Zingaspray.

Za specifične i detaljnije preporuke u vezi s primjenom Zingaspray-a, molimo kontaktirajte našu tehničku podršku.

Za detaljne informacije o opasnostima po zdravlje i sigurnost i mjerama opreza pri upotrebi, pogledajte Sigurnosno-tehnički list za Zingaspray.

Uvoznik za Hrvatsku:
Sig Sistemi d.o.o.
Zagrebačka 13A, 10431 Sv.Nedelja
tel: 01 3370063
www.sigsistemi.hr
E-mail: info@sigsistemi.hr