

ZINGACERAM HS

Zingaceram HS je dvokomponentni međusloj sa visokim udjelom čvrste tvari, koji se nanosi kao nepropusni sloj ZINGA. Zbog visokog udjela čvrstih tvari, (HS-High solid), pokazuje dobru kompatibilnost na ZINGA. Zingaceram HS ima vrlo dobru otpornost na otiranje i izvrsna svojstva zaštite od korozije.

FIZIKALNA SVOJSTVA I TEHNIČKI PODACI

PROIZVOD U TEKUĆEM STANJU

Sastav	Epoksidne smole pigmentirane s mikročesticama željeznog oksida i keramičkim punilima, umrežene s fenalkaminskim učvršćivačem.
Gustoća	- Baza 1,76 kg/dm ³ - Učvršćivač 1,00 kg/dm ³ - Baza + učvršćivač 1,64 kg/dm ³
Udio čvrste tvari	- 88% težinski ($\pm 2\%$) - 78% volumno ($\pm 2\%$)
Vrsta razrjeđivača	HS Thinner
Plamište	32°C
Vrijeme ugradnje	2,5 - 3 sata
HOS	196 g/l (= 120 g/kg)

SUHI FILM

Nijansa	Siva
Posebna svojstva	- Visok udio čvrstih tvari - Visoka kemijska otpornost - Temperaturna otpornost suhog filma: 95-100°C, kratkotrajno do 120°C - pH otpornost: pH 2,5 do pH 13

PAKIRANJE

5 L	4 l komp. A i 1 l komp. B
20 L	16 l komp. A i 4 l komp. B

SKLADIŠTENJE

Uskladištitost	1 godina u originalnom, neotvorenom pakiranju.
Uvjeti skladištenja	Na suhom mjestu, na temperaturi između 5°C i +25°C

UVJETI PRIPREME

PRIPREMA POVRŠINE

Kada se vrijeme čekanja između uzastopnih slojeva abnormalno produži ili na izuzetno zaprljanim površinama, površina premazana sa Zingom može postati kontaminirana. Sva onečišćenja koja sprječavaju prijanjanje boje treba ukloniti odgovarajućim sredstvima. Naslage soli ili druga onečišćenja topiva u vodi treba ukloniti vodom i četkom, vodom pod visokim pritiskom ili parom. Moguću bijelu hrđu na ZINGI potrebno je ukloniti vodom i čvrstom najlonskom četkom.

UVJETI OKOLINE ZA VRIJEME NANOŠENJA

Temperatura okoline	- Min 5°C
Relativna vlažnost	- Max 85% - Ne nanositi na vlažnu ili mokru površinu
Temperatura površine	- Min. 3°C iznad temperature rosišta - Ne smije biti vidljivog leda ili vode - Max. 60°C

SAVJETI ZA NANOŠENJE

OPĆENITO

Načini nanošenja	Zingaceram HS se može nanositi na površinu premazanu sa ZINGA četkom i valjkom ili uobičajenim pištoljem ili Airless špricanjem.
Prugasti premaz	Uvijek se preporučuje tretirati uglove, oštре rubove, vijke i matice prije nanošenja ujednačenog premaza.

NANOŠENJE ČETKOM I VALJKOM

Razrjeđivanje	Za optimalno nanošenje, razrijedite Zingaceram sa do 5% (v%) HS Thinner.
Vrsta četke ili valjka	Industrijska okrugla četka Valjak kratke dlake (moher)

NANOŠENJE KLASIČNIM PIŠTOLJEM ZA ŠPRICANJE

Razrjeđivanje	10-15% (v%) s HS Thinner, ovisno o veličini mlaznice. Veće razrjeđivanje za iste veličine mlaznica dat će glatkiji površinski izgled, što će povećati otpornost na abraziju Zingaceram HS sloja.
Tlok na mlaznici	2 do 3 bara za strukturirani izgled; veći tlak za glatkiji izgled.
Otvor mlaznice	3 mm za strukturirani izgled; manji (2,2 do 2,5 mm) za glatkiji izgled.

AIRLESS NANOŠENJE

Razrjeđivanje	0-5% (v%) s HS Thinner, ovisno o veličini mlaznice. Veće razrjeđivanje za iste veličine mlaznica dat će glatkiji površinski izgled
Tlok na mlaznici	150-250 bara
Omjer pumpe	45/1
Otvor mlaznice	0.021 - 0.025 inča / 0,38 - 0,63 mm

NANOŠENJE NA ZINGA SLOJ

Magličasti sloj	- nanošenje najmanje 6 sati nakon sušenja na dodir ZINGA sloja - 20-30 µm DFT - razrjeđivanje prema Tehničkoj informaciji
Puni premaz	- 2 sata nakon sušenja na dodir magličastog sloja - specificirana debljina 25-30 µm - razrjeđivanje prema Tehničkoj informaciji

OSTALE INFORMACIJE**POKRIVNOST I POTROŠNJA**

Teoretska pokrivnost	- Za 60 µm DFT: 13 m ² /L - Za 120 µm DFT: 6,5 m ² /L
Teoretska potrošnja	- Za 60 µm DFT: 0,077 L/m ² - Za 120 µm DFT: 0,15 L/m ²
Praktična pokrivnost i potrošnja	Ovisi o profilu hraptavosti podloge i načinu nanošenja.

PROCES SUŠENJA I PREMAZIVANJE POSTOJEĆEG SLOJA

Vrijeme sušenja	Za 60 µm DFT pri 20°C u dobro ventiliranom prostoru: » Suho na prašinu: 3 sata » Suho za rukovanje: 6 sati » Potpuno suho: 18 sati » Potpuno otporno: 7 dana
Premazivanje sa završnim slojem	- Premazivanje nakon najmanje 8 sati nakon sušenja na dodir. - Maksimalno vrijeme premazivanja ovisi o uvjetima okoline. Maksimalno 3 dana.

PREPORUČENI SISTEM

ISO 12944	Ispitano prema ISO12944 u industrijskim zonama s visokom vlagom i agresivnim okruženjem (kontinuirana kondenzacija i velika zagađenja) (C5 I) te u obalnim zonama i morskim zonama s visokom salinitetom (kontinuirana kondenzacija i visoka zagađenost) (C5 M) sa klasifikacijom high (životni vijek >15 godina): ZINGA 1 x 60-80 µm DFT + Zingaceram HS 1 x 120 µm DFT ZINGA 1 x 60-80 µm DFT + Zingaceram HS 1 x 120 µm DFT + Zingaceram EP 1 x 60 µm DFT ZINGA 1 x 60-80 µm DFT + Zingaceram HS 1 x 120 µm DFT + Zingaceram PU 1 x 60 µm DFT
-----------	---

Za specifične i detaljnije preporuke u vezi s primjenom Zingaceram HR, molimo kontaktirajte našu tehničku podršku.

Za detaljne informacije o opasnostima po zdravlje i sigurnost i mjerama opreza pri upotrebi, pogledajte Sigurnosno-tehnički list za Zingaceram HS.

Uvoznik za Hrvatsku:

Sig Sistemi d.o.o.

Zagrebačka 13A, 10431 Sv.Nedelja

tel: 01 3370063

www.sigsistemi.hr

E-mail: info@sigsistemi.hr