

# ZINGAFINISH

Zingafinish je poliuretanska dvokomponentna boja. Zingafinish daje završni izgled u većini RAL boja s velikom tvrdoćom i elastičnošću. Ne žuti i otporan je na vremenske uvjete, a ima dobru otpornost na kemikalije i vodu. Zingafinish se u sustavu ZINGA preporučuje kao završni premaz u boji.

## FIZIKALNA SVOJSTVA I TEHNIČKI PODACI

### PROIZVOD U TEKUĆEM STANJU

Sastav	- Barij sulfat - Magnezij silikati - Pigmenti otporni na vanjske uvjete (bez olova)
Vezivo	- Hidroksiakrili - Alifatski izocijanati
Gustoća	1,33 kg/dm <sup>3</sup> (±0,1 kg/dm <sup>3</sup> ) ovisno o nijans
Udio čvrste tvari	- 62% volumno (± 3%) - 74% težinski (± 3%)
Vrsta razrjeđivača	Thinner 41 (preporučljivo) ili Zingasolv
HOS	355 g/L (= 273 g/kg)

### SUHI FILM

Nijansa	Većina RAL nijansi
Stupanj sjaja	60 (± 10)% Gardner 60°. Srednji sjaj, razina 5, Polusjajan (MPI)

### PAKIRANJE

4 L	Dostupno
10 L	Dostupno

### SKLADIŠTENJE

Vrijeme ugradnje	± 6 sati pri 20°C
Uskladištivost	3 godine u originalnom, neotvorenom pakiranju
Uvjeti skladištenja	Na suhom mjestu, na temperaturi između -20°C i +40°C

## UVJETI PRIPREME

### PRIPREMA POVRŠINE

Kada se vrijeme čekanja između uzastopnih slojeva abnormalno produži ili na izuzetno zaprljanim površinama, površina premazana sa Zingom može postati kontaminirana. Sva onečišćenja koja sprječavaju prijanjanje boje treba ukloniti odgovarajućim sredstvima. Površine onečišćene uljem i masnoćom isprati otapalom, alkalnim otopinama ili emulgatorom. Naslage soli ili druga onečišćenja topiva u vodi treba ukloniti vodom i četkom, vodom pod visokim pritiskom ili parom. Moguću bijelu hrđu na ZINGI potrebno je ukloniti vodom i čvrstom najlonskom četkom.

### UVJETI OKOLINE ZA VRIJEME NANOŠENJA

Temperatura okoline	- Min 0°C - Max 35°C
Relativna vlažnost	- Min 30% - Max 85% - Ne nanositi na vlažnu ili mokru površinu
Temperatura površine	- Min 8°C - Min. 3°C iznad temperature rosišta - Ne smije biti vidljivog leda ili vode - Max. 60°C

## SAVJETI ZA NANOŠENJE

### OPĆENITO

Načini nanošenja	Zingafnish se može nanositi na površinu premazanu sa ZINGA četkom i valjkom ili uobičajenim pištoljem ili Airless špricanjem.
Prugasti premaz	Uvijek se preporučuje tretirati uglove, oštre rubove, vijke i matice prije nanošenja ujednačenog premaza.
Čišćenje	Čišćenje opreme sa Zingasolv.
Miješanje	Pomiješajte masu i učvršćivač BN 494 (omjer miješanja: 5/1 po volumenu). Pogreške miješanja rezultiraju odstupanjem svojstava i razlikama sjaja. Zbog toga savjetujemo da pomiješate cjelokupni sadržaj mase i učvršćivača.

### NANOŠENJE ČETKOM I VALJKOM

Razrjeđivanje	10 do 15% (v%) sa Thinner 41 (ili Zingasolv)
Vrsta četke ili valjka	Industrijska okrugla četka

### NANOŠENJE KLASIČNIM PIŠTOLJEM ZA ŠPRICANJE

Razrjeđivanje	5 do 20% (v%) sa Thinner 41 (ili Zingasolv)
Tlak na mlaznici	3 do 5 bara
Otvor mlaznice	1,2 do 1,5 mm

**AIRLESS NANOŠENJE**

Razrjeđivanje	0 do 10% (v%) sa Thinner 41 (ili Zingasolv)
Tlak na mlaznici	100 do 300 bara
Otvor mlaznice	0,017 do 0,024 inča

**NANOŠENJE NA ZINGA SLOJ**

Magličasti sloj	20-30 µm DFT, razrjeđenje 10-15%
Puni premaz	2 sata nakon sušenja na dodir, debljina sloja ne veća od 70-80 µm

**OSTALE INFORMACIJE****POKRIVNOST I POTROŠNJA**

Teoretska pokrivenost	- Za 60 µm DFT: 11,00 m <sup>2</sup> /L - Za 80 µm DFT: 8,25 m <sup>2</sup> /L
Teoretska potrošnja	- Za 60 µm DFT: 0,09 L/m <sup>2</sup> - Za 80 µm DFT: 0,12 L/m <sup>2</sup>
Praktična pokrivenost i potrošnja	Ovisi o profilu hrapavosti podloge i načinu nanošenja.

**PROCES SUŠENJA I PREMAZIVANJE POSTOJEĆEG SLOJA**

Vrijeme sušenja	Za 60 µm DFT kod relativne vlažnosti od 75%: 20°C: Suho na prašinu: 40 min Suho na dodir: 4 sata Suho: 12 sati
Premazivanje	Za 60 µm DFT kod relativne vlažnosti od 75%: - 10°C: Min: 1 sat Max: 4 dana - 20°C: Min: 30 min Max: 3 dana - 30°C: Min: 30 min Max: 3 dana Napomena: U dužim intervalima potrebno je dobro čišćenje kako bi se izbjegla kontaminacija između slojeva premaza, koja bi mogla poremetiti prijanjanje sljedećeg sloja.

**PREPORUČENI SISTEM**

ZINGA duplex sistem	Zingafinish se može nanijeti izravno na ZINGA (nanesite tehnikom maglice/punog premaza). <ul style="list-style-type: none"><li>• ZINGA 1 x 60-80 µm DFT + Zingafinish 1 x 60-80 µm DFT</li></ul>
ZINGA triplex sistem	Za optimalan sjaj i dodatnu zaštitnu barijeru, preporučuje se trostruki sustav (s nepropusnim premazom): <ul style="list-style-type: none"><li>• ZINGA 1 x 60-80 µm DFT + Zingalufer 1 x 80 µm DFT + Zingafinish 1 x 60-80 µm DFT</li><li>• ZINGA 1 x 60-80 µm DFT + Zingaceram HS 1 x 80 µm DFT + Zingafinish 1 x 60-80 µm DFT</li></ul>

Za specifične i detaljnije preporuke u vezi s primjenom Zingafinish, molimo kontaktirajte našu tehničku podršku.

Za detaljne informacije o opasnostima po zdravlje i sigurnost i mjerama opreza pri upotrebi, pogledajte Sigurnosno-tehnički list za Zingafinish.

**Uvoznik za Hrvatsku:**

Sig Sistemi d.o.o.

Zagrebačka 13A, 10431 Sv.Nedelja

tel: 01 3370063

www.sigsistemi.hr

E-mail: info@sigsistemi.hr

Podaci u ovoj Tehničkoj informaciji su samo indikativni i dani se prema našem najboljem znanju na temelju praktičnog iskustva i testiranja. Uvjeti ili metode rukovanja, skladištenja, upotrebe ili odlaganja proizvoda ne mogu se kontrolirati i stoga su izvan naše odgovornosti. Iz tih i drugih razloga ne zadržavamo odgovornost u slučaju gubitka, oštećenja ili troškova koji su uzrokovani ili koji su na bilo koji način povezani s rukovanjem, skladištenjem, upotrebom ili odlaganjem proizvoda. Zahtjevi koji se odnose na nedostatke moraju se podnijeti u roku od 15 dana od primitka robe navodeći odgovarajući broj šarže. Zadržavamo pravo promjene formule ukoliko se promijene svojstva sirovine. Ovaj obrazac zamjenjuje sva dosadašnja izdanja.